



ООО «ДИАМЕХ 2000»

Регистрационный номер аттестата аккредитации
№ RA.RU.312595

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ
П2-190753/П

Действительно до **25.11.2020**

Средство измерений Прибор виброизмерительный "АГАТ-М"
Наименование, тип, модификация СИ, регистрационный номер
Рег. №29452-05

в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений, присвоенный при утверждении типа

Заводской (серийный) номер БИ070-М №1835

в составе : БИ070-М №1835, АС102-1А № 5380, 5437

номер знака предыдущей поверки -

поверено в полном объеме

наименование величин, диапазонов измерений, на которых поверено средство измерений

в соответствии с "Прибор виброизмерительный "АГАТ-М"
АГТМ.000.000.РЭ, Приложение 3 "Методика поверки"

наименование документа, на основании которого выполнена поверка

с применением эталонов: Рабочий эталон 1 разряда
регистрационный номер и (или) наименование, тип, заводской номер,
3.6.БРГ.0001.2018

разряд, класс или погрешность эталона, применяемого при поверке

при следующих значениях влияющих факторов:
температура 22С°, влажность 39%, давление 751мм.рт.ст.

перечень влияющих факторов, нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений

и на основании результатов первичной (периодической) поверки
признано пригодным к применению.

Знак поверки



Начальник отдела КПСИ

Подпись

Д.С. Дианов
Инициалы, фамилия

Поверитель

Подпись

Д.А. Москвичев
Инициалы, фамилия

Дата поверки **26.11.2019**

СП № **002825**



ООО «ДИАМЕХ 2000»

Регистрационный номер аттестата аккредитации
№ RA.RU.312595

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ
П1-190765/В3

Действительно до 26.11.2020

Средство измерений Прибор виброизмерительный "ЯНТАРЬ-М"

Наименование, тип, модификация СИ, регистрационный номер
Рег. №24386-05

в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений, присвоенный при утверждении типа

Заводской (серийный) номер БИ080-М №3091

в составе: БИ080-М №3091, АС102-1А № 540599

номер знака предыдущей поверки -

поверено в полном объеме

наименование величин, диапазонов измерений, на которых поверено средство измерений

в соответствии с "Прибор виброизмерительный "ЯНТАРЬ-М"

ЯНТ.000.000.РЭ, Приложение 4 "Методика поверки"

наименование документа, на основании которого выполнена поверка

с применением эталонов: Рабочий эталон 1 разряда

регистрационный номер и (или) наименование, тип, заводской номер,

3.6.БРГ.0001.2018

разряд, класс или погрешность эталона, применяемого при поверке

при следующих значениях влияющих факторов:

температура 23С°, влажность 38%, давление 752мм.рт.ст.

перечень влияющих факторов, нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений

и на основании результатов первичной (периодической) поверки
признано пригодным к применению.

Знак поверки



Начальник отдела КПСИ

Д.С. Дианов

Подпись

Инициалы, фамилия

Поверитель

Д.А. Москвичев

Подпись

Инициалы, фамилия

Дата поверки 27.11.2019

СП № 002830